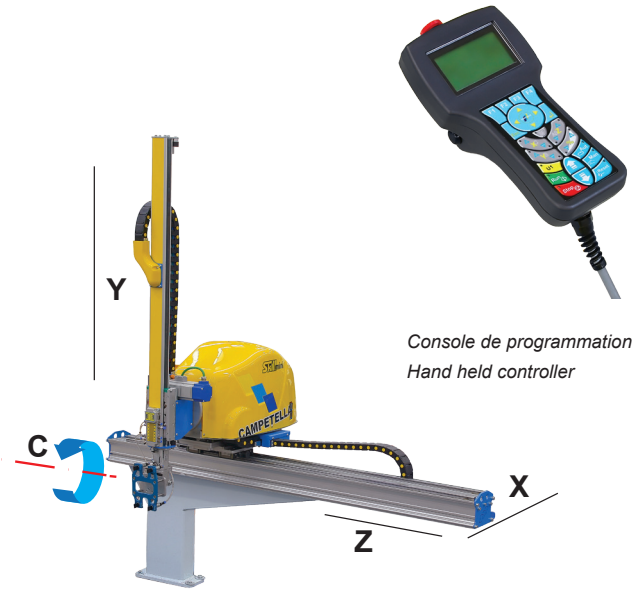
CAMPETELLA
ROBOTIC CENTER S.r.l.

Skill mini
SERVO MOTOR ROBOT

MINIROBOT
Le plus petit de la série SKILL, adapté pour fonctionnement sur presses jusqu'à 150 tonnes. Comme tous les robots de la série SKILL, les trois axes sont asservis par des servomoteurs brushless.
Cette nouvelle gamme de produits dispose d'un logiciel simple et intuitif permettant une gestion complète des axes par des fonctions de programme libres. La dépose ordonnée, la palettisation et le pilotage de périphériques externes font partie des principales fonctions de ce robot
Une mécanique innovante et des composants de haute qualité garantissent la précision et la fiabilité bien connues des produits Campetella.

SPRUEPICKER
The smallest of SKILL series, suitable for IMMs up to 150ton. Like all robots of SKILL series, the three axes are moved by brushless servo motors.
This new range of products has a simple and intuitive software allowing the complete axis managements through free programming functions.
Orderly deposit, palletizing and external machinery management are among the main activities of this robot.
Innovative mechanics and high quality elements grant this model the well known accuracy and reliability of Campetella products.

CAMPETELLA ROBOTIC CENTER Srl - 62010 Montecassiano (MC) Italy - Via del Molino n. 34 - Tel. +39 0733 599922 - Fax +39 0733 5999290 - commerciale@campetella.it



Console de programmation
Hand held controller

Temps intervention moule *Time of action*	**0,7**
Temps de cycle total *Total cycle time*	**4**

Modèle *Model*	**Presse** *Up to*	**Rotation Pneumatique (Axe C)** *Pneumatic Rotation (C Axis)*	**Axe Z électrique** *Electric Z Axis* **mm**	**Axe X électrique** *Electric X Axis* **mm**	**Axe Y électrique** *Electric Y Axis* **mm**	**Portée** *Payload* **Kg**
SP3C-1A	**150**	**0-90°**	**1200**	**300**	**A 800**	**1,5**

Unité de commande
L'unité de commande SKILL se compose d'une CN et 3 servomoteurs indépendants. L'armoire est embarquée sur la poutre robot, pour un accès de maintenance aisé et sans encombrement au sol. L'interface homme-machine dispose d'un écran graphique (8 lignes, 20 caractères) et des touches pour le mouvement direct des axes. Le système de programmat ion permet à l'utilisateur de créer des cycles de travail libres et surtout pas l iés par des séquences obligatoires.

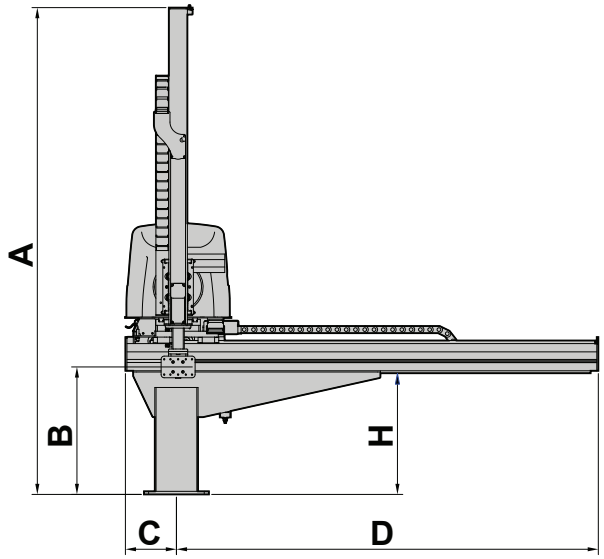
Control Unit
The control unit of the Skill series robots is composed of a CN and one servo driver integrated on the robot, all without occupying space on the ground and featuring easy maintenance. The man-machine interface features a graphic display (8 lines, 20 characters) and keys dedicated to the direct movement of the axes. The programming system allows the user to create free working cycles and not restricted to any mandatory sequence.

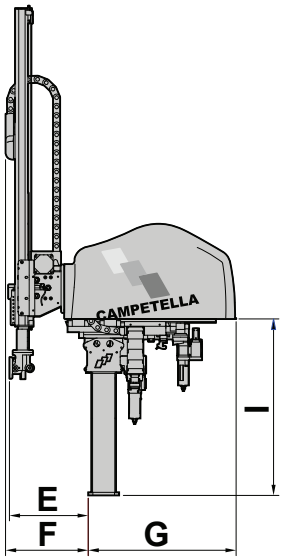
Composition
- Armoire de commande embarquée
- Câble d'interface robot/presse EUROMAP 67
- Console de programmation portable
- Pilotage d'un circuit pression
- Pilotage d'un circuit de vide
- Manuel d'installation, utilisation et entretien

Supply
- Electrical control cabinet
- EUROMAP 67 interface
- Hand-held controller
- Pneumatic gripper
- Vacuum circuit
- User and maintenance guide

Options
- adaptateur EUROMAP 12
- Pilotage tapis de convoyage
- 1 kit pour préhenseur à ventouse
- Capteur d'approche axe Y
- kit logiciel pour sauvegarde de programme

Optional
- EUROMAP 12 interface adaptor
- conveyor belt control
- n. 1 gripping device kit
- Y axis sensor approach
- software kit for program storage





Modèle *Model*	**A** **mm**	**B** **mm**	**C** **mm**	**D** **mm**	**E** **mm**	**F** **mm**	**G** **mm**	**H** **mm**	**I** **mm**
SP3C-1A	1539	376	190	1340	220	232	514	364	535

Distance entre plateau fixe et axe presse (D-E)
Distance between fixed plate and IMM centre (D-E)

Dans le cadre de la philosophie d'amélioration continue de la performance de ses robots, la société réserve le droit de modifier les données caractéristiques des machines sans notification préalable.
As part of its philosophy to continuously improve the performance of its robots, the company reserves the right to modify the characteristic data of the machines without prior notification.